

Requested Patent: EP0118806A1
Title: DRILLING TOOL WITH REPLACEABLE CUTTING BIT. ;
Abstracted Patent: EP0118806 ;
Publication Date: 1984-09-19 ;
Inventor(s): FAUSTKA HELMUT ;
Applicant(s): ISCAR HARTMETALL (DE) ;
Application Number: EP19840101764 19840221 ;
Priority Number(s): DE19833306209 19830223 ;
IPC Classification: B23B51/00 ; B23B51/04 ;
Equivalents: DE3306209, WO8403241

ABSTRACT:

Drilling tool comprising a tool shaft with at least one flute and an interchangeable cutting element. The cutting element is comprised of one or two cutting flute plates having each a main cutting edge. On the narrow side of the plate, facing the bit, there is provided a fixing trunnion concentrically with respect to the bit axis and having two mounting surfaces. The tool shaft has at its point in the wall of the flutes a flat hollow for the cutting plates and, at the middle, in a concentric position with respect to the bit axis, a housing for the fixing trunnion with lateral surfaces for the assembly. The cutting element is inserted from the top, rotated at about 45 towards the rear wall of the hollow, into the shaft point and secured by a rotation in the drilling rotation direction. During the drilling, it is supported against the cutting efforts by the back wall of the hollow and its edge facing the shaft. The fixing trunnion maintains the cutting elements in a concentric position. Thereby the cutting element is biased by the cutting efforts into its seat and is secured therein without requiring additional securing devices such as screws. The configuration of the fixing trunnion may be conical, cylindrical or as a dovetail.

Best Available Copy

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84101764.3

(51) Int. Cl.³: **B 23 B 51/00**
B 23 B 51/04

(22) Anmeldetag: 21.02.84

(30) Priorität: 23.02.83 DE 3306209

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
19.09.84 Patentblatt 84/38

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE FR GB IT LI

(71) Anmelder: ISCAR Hartmetall GmbH
Eisenstockstrasse 14 Postfach 14 47
D-7505 Ettlingen-Ettlingenweiler(DE)

(72) Erfinder: Faustka, Helmut
Marxeller Strasse 41
D-7501 Marxzell 4(DE)

(74) Vertreter: Engel, Friedrich-Wilhelm, Dipl.-Phys.
Stephanienstrasse 32
D-7500 Karlsruhe(DE)

(54) Bohrwerkzeug mit auswechselbarem Schneideinsatz.

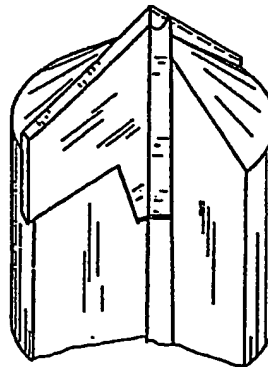
(57) Die Erfindung betrifft ein Bohrwerkzeug, welches aus einem Werkzeugschaft mit mindestens einer Spannute und einem auswechselbaren Schneideinsatz zusammengesetzt ist.

Der Schneideinsatz besteht aus einer oder zwei flachen Schneidplatten mit je einer Hauptschneide. An der Plattenschmalseite gegenüber Bohrer Spitze befindet sich ein zur Bohrerachse konzentrischer Befestigungszapfen mit zwei seitlichen Anlageflächen.

Der Werkzeugschaft hat an der Schaftspitze in der Wand der Spannuten je eine flache Ausnehmung für die Schneidplatten und dazwischen - konzentrisch zur Bohrerachse - eine Aufnahme für den Befestigungszapfen mit seitlichen Anlageflächen. Der Schneideinsatz wird von oben - etwa 45° gegen die Rückwand der Ausnehmung verdreht - in die Schaftspitze eingeführt und durch eine Drehung gegen den Bohrdrehsinn festgesetzt. Beim Bohren wird er gegen die Schnittkräfte durch die Hinterwand der Ausnehmung und deren schaftseitigen Rand gestützt. Der Befestigungszapfen hält den Schneideinsatz konzentrisch. So wird der Schneideinsatz durch die Schnittkräfte in seinen Sitz hineingedrückt und hält dort fest, ohne daß zusätzliche Befestigungsmittel wie z.B. Schrauben benötigt werden.

Der Befestigungszapfen kann konisch verjüngt, zylindrisch oder schwalbenschwanzförmig ausgebildet werden.

Fig. 6



Anmelder

ISCAR Hartmetall GmbH
Eisenstockstr. 14
7505 Ettlingen-Ettlingenweiler

Bohrwerkzeug mit auswechselbarem Schneideinsatz

Technisches Gebiet der Erfindung

Die Erfindung bezieht sich auf ein Bohrwerkzeug, welches aus einem Werkzeugschaft mit mindestens einer Spannut und auswechselbaren Schneideinsätzen zusammengesetzt ist.

Stand der Technik

Bekannte Bohrwerkzeuge dieser Art haben an der Schaftspitze in der Wand der Spannut eine flache Ausnehmung zur Aufnahme des Schneideinsatzes, die zur Schaftseite hin durch einen Rand begrenzt ist. Als auswechselbare Schneideinsätze werden gelochte Wendeschneidplatten in die Ausnehmung so eingesetzt, daß sie mit ihrer schaftseitigen Schmalseite am schaftseitigen Rand der Ausnehmung anliegen und mit Hilfe einer Schraube festgeschraubt, die durch das Loch der Wendeschneidplatte hindurchgeführt wird (DE-OS 25 55 979).

Bei diesen Bohrwerkzeugen kann ein gewisser Mindest-Bohrquerschnitt nicht unterschritten werden, weil gelochte Wendeschneidplatten und andere Hartmetall-Lochplatten nicht unter einer gewissen Größe gefertigt werden können und weil außerdem die Befestigungsschrauben wegen der Beanspruchungen beim Bohren eine gewisse Mindeststärke haben müssen und schließlich das stützende Material des Bohrerschaftes hinter der Wendeschneidplatte eine gewisse Stärke besitzen muß, damit die Befestigungs-

- schraube und auch die Schneidplatte noch genügend Halt finden.
- 25 Nachteilig ist ferner, daß zur Befestigung der Wendeschneidplatte eine Befestigungsschraube als zusätzliches Befestigungselement verwendet wird. Das Auswechseln der Schneideinsätze ist dadurch umständlich und zeitraubend.

Kennzeichen der Erfindung

- 30 Die Erfindung hat die Aufgabe, ein Bohrwerkzeug mit auswechselbarem Schneideinsatz zur Verfügung zu stellen, welches auch für kleine Bohrquerschnitte geeignet ist und bei welchem der Schneideinsatz ohne zusätzliche Befestigungselemente einfach und schnell in den Werkzeugschaft eingesetzt und ausgewechselt
- 35 werden kann.

- Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß der Schneideinsatz an seiner schaftseitigen Schmalseite einen zur Bohrerachse konzentrischen Befestigungszapfen mit seitlichen Anlageflächen besitzt und durch eine Drehbewegung gegen den Bohr-Drehsinn
- 40 in die Ausnehmung einsetzbar ist und daß sich in der Schaftspitze eine zur Bohrerachse konzentrische Aufnahme für den Befestigungszapfen befindet mit Anlageflächen entsprechend zu den Anlageflächen des Befestigungszapfens.

- Dieser Schneideinsatz wird etwa von der Winkelmitte der Spannut
- 45 her mit dem Befestigungszapfen in die Zapfenaufnahme eingesetzt und dann gegen den Bohr-Drehsinn verdreht, bis die Schneidplatten in die Ausnehmungen in der Wand der Spannut eingefügt sind. Dabei legen sich Anlageflächen des Befestigungszapfens an die Anlageflächen der Zapfenaufnahme an. Beim Bohren wird der
- 50 Schneideinsatz durch den Befestigungszapfen konzentrisch gehalten. Gegen die Schnittkräfte wird er durch die Hinterwand und den schaftseitigen Rand der Ausnehmung abgestützt. Die Schnitt-

kräfte drücken dabei den Schneideinsatz in seinen Sitz hinein,
so daß er gegen alle Beanspruchungen der Bohrarbeit auch ohne
55 zusätzliche Befestigungsmittel absolut fest und sicher sitzt.

Der Befestigungszapfen kann konisch verjüngt, zylindrisch oder
schwalbenschwanzförmig ausgebildet sein. Die Zapfenaufnahme des
Werkzeugschaftes hat für jede Zapfenform entsprechende Anlage-
flächen. Der Befestigungszapfen ist im Zapfenumfang hinter-
60 schnitten, damit er von der Spannute her seitlich in die Zapfen-
aufnahme eingesetzt werden kann; bei dem konischen Befestigungs-
zapfen ist diese Hinterschneidung nicht unbedingt erforderlich.

Der konisch verjüngte Befestigungszapfen setzt sich bei ge-
eignetem Konuswinkel selbsthemmend in der Zapfenaufnahme fest.
65 Dadurch wird der Schneideinsatz in seinem Sitz gesichert, daß er
nicht herausfallen oder herausgezogen werden kann, wenn der
Bohrer aus dem Bohrloch zurückgezogen wird.

Der konisch verjüngte und der zylindrische Befestigungszapfen
können ferner am Zapfenende hinter den Anlageflächen verbrei-
70 tert sein. Die Zapfenaufnahme für diese Befestigungszapfen hat
im Inneren hinter den Anlageflächen eine entsprechende Hinter-
schneidung, in welche die Verbreiterung eingreift. Das sichert
den Schneideinsatz ebenfalls gegen ein Herausfallen oder Heraus-
ziehen. Die Verbreiterung kann beliebig ausgebildet sein. Sie kann
75 auch dazu dienen, den Schneideinsatz mit seiner schaftseitigen
Schmalseite gegen den schaftseitigen Rand der Ausnehmung zu ver-
spannen. Dafür ist es vorteilhaft, wenn sich die Schmalseite des
Schneideinsatzes und der Rand der Ausnehmung nur am Bohrerumfang
berühren und zum Bohrerinnern hin im Abstand voneinander verlau-
80 fen.

Bei einem Schneideinsatz mit schwalbenschwanzförmigem Befestigungszapfen wird die schaftseitige Plattenschmalseite ebenfalls gegen den schaftseitigen Rand der Ausnehmung verspannt und dadurch der Schneideinsatz in seinem Sitz gesichert. Auch
85 hier ist es zweckmäßig, wenn sich die Plattenschmalseite und der Rand der Ausnehmung am Bohrerumfang berühren und im Bohrerinnern im Abstand voneinander verlaufen. Ferner kann der schaftseitige Rand der Ausnehmung in Eindrehrichtung leicht ansteigen. Damit wird die Verspannung des Schneidein-
90 satzes beim Eindrehen in den Plattensitz verbessert. Dasselbe Ergebnis erzielt man mit leicht spiralig im Bohr-Drehsinn ansteigenden Anlageflächen des Befestigungszapfens und der Zapfenaufnahme.

95 Das Bohrwerkzeug dieser Erfindung kann eine oder zwei Hauptschneiden haben.

Das zweischneidige Bohrwerkzeug hat zwei Spannuten, in deren Wand an der Schaftspitze die beiden flachen Ausnehmungen für die Aufnahme der Schneidplatten des Schneideinsatzes rotations-symmetrisch eingearbeitet sind. Zwischen den Spannuten befindet
100 sich die Aufnahme für den Befestigungszapfen. Der einheitliche Schneideinsatz ist zweiflüglig ausgebildet und hat zwei seitliche, von der Bohrerachse ausgehende rotationssymmetrische Schneidplatten mit je einer Hauptschneide und den zugehörigen Nebenschneiden. Die beiden Schneidplatten können durch ein ab-
105 gewinkeltes Mittelstück gegeneinander versetzt sein.

Das einschneidige Bohrwerkzeug hat nur eine Spannute. Die zur Aufnahme des Schneideinsatzes bestimmte Ausnehmung geht zur Bohrermitte hin in eine zur Bohrerachse konzentrische, angeschnittene Bohrung über, deren Wand als seitliche Anlage-
110 fläche für den Schneideinsatz dienen kann. Der Schneideinsatz

- hat nur eine seitliche, von der Bohrerachse ausgehende Schneidplatte mit einer Hauptschneide und den zugehörigen Nebenschneiden. Auf der gegenüberliegenden Seite der Bohrerachse kann der Schneideinsatz eine seitliche Anlagefläche haben.
- 115 Die seitliche Schneidplatte kann gegen das zur Bohrerachse konzentrische Mittelstück abgewinkelt sein.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

Figur 1 zeigt einen Schneideinsatz für ein zweiseitiges Bohrwerkzeug mit konisch verjüngtem Befestigungszapfen.

- 120 Figur 2 zeigt den Schneideinsatz nach Figur 1 von oben.

Figur 3 zeigt die Schaftspitze für den Schneideinsatz nach Figur 1.

Figur 4 zeigt in Draufsicht, wie der Schneideinsatz aus Figur 1 in die Schaftspitze aus Figur 3 eingesetzt wird.

- 125 Figur 5 zeigt die Schaftspitze mit eingesetztem Schneideinsatz von oben.

Figur 6 zeigt die Schaftspitze mit eingesetztem Schneideinsatz in perspektivischer Darstellung.

- 130 Figur 7 zeigt einen Schneideinsatz mit konisch verjüngendem Befestigungszapfen, bei welchem sich das Zapfenende im Anschluß an die Anlageflächen konisch verbreitert.

Figur 8 zeigt die Schaftspitze für den Befestigungszapfen nach Figur 7.

Figur 9 zeigt einen Schneideinsatz mit zylindrischen Anlageflä-

135 chen und daran anschließend einer wulstförmigen Verbreiterung.

Figur 10 zeigt die Schaftspitze für den Schneideinsatz nach Figur 9.

Figur 11 zeigt die Schaftspitze nach Figur 10 mit eingesetztem Schneideinsatz.

140 Figur 12 zeigt einen Schneideinsatz mit schwalbenschwanzförmigem Befestigungszapfen.

Figur 13 zeigt die Schaftspitze für den Schneideinsatz nach Figur 12.

145 Figur 14 zeigt die Schaftspitze nach Figur 13 mit eingesetztem Schneideinsatz.

Figur 15 zeigt einen Schneideinsatz für ein einschneidiges Bohrwerkzeug.

Figur 16 zeigt den Schneideinsatz nach Figur 15 von oben.

150 Figur 17 zeigt die Schaftspitze für den Schneideinsatz nach Figur 15.

Figur 18 zeigt in Draufsicht, wie der Schneideinsatz nach Figur 15 in die Schaftspitze nach Figur 17 eingesetzt wird.

Figur 19 zeigt die Schaftspitze nach Figur 17 mit eingesetztem Schneideinsatz von oben.

155 Figur 20 zeigt die Schaftspitze nach Figur 17 mit eingesetztem Schneideinsatz in perspektivischer Darstellung.

Allgemeine Beschreibung der Erfindung

In Figuren 1 bis 14 sind verschiedene Ausführungsformen der Erfindung für zweischneidige Bohrerwerkzeuge dargestellt. Die Grundform der Schneideinsätze für dieses Bohrwerkzeug ist aus Figuren 1 und 2 erkennbar. Der Schneideinsatz (1) hat zwei seitliche Schneidplatten (3) mit je einer Hauptschneide (4) und den zugehörigen Nebenschneiden. Diese Schneidplatten sind zur Bohrerachse (2) rotationssymmetrisch angeordnet. An der Schmalseite des Schneideinsatzes gegenüber der Bohrerspitze befindet sich ebenfalls rotationssymmetrisch zur Bohrerachse (2) der Befestigungszapfen (5). Der Pfeil A gibt den Bohr-Drehsinn an. In Figur 1 sieht man den Schneideinsatz von der Breitseite. Bei der linken Platte blickt man auf die Spanfläche (6), in die nach Bedarf Spanleitstufen eingeformt werden können. Bei der rechten Platte blickt man auf die Rückseite (17), welche im eingesetzten Zustand gegen die Hinterwand (14) der Ausnehmung in der Wand der Spannut anliegt. Außerdem erkennt man bei der rechten Platte die Freifläche (9) der Hauptschneide und die Freifläche (10) der Nebenschneide. Die beiden Schneidplatten sind durch ein abgewinkeltes Mittelstück gegeneinander versetzt, dessen Außenfläche (8) den Übergang von der Spanfläche der linken Platte zur Rückseite der rechten Platte bildet. Der Befestigungszapfen (5) hat bei dieser Ausführungsform zwei konisch zum Zapfenende hin verjüngende seitliche Anlageflächen (11).

Figur 3 zeigt den Werkzeugschaft für diesen Schneideinsatz. Man blickt in eine Spannut (13). In der linken Wand der Spannut befindet sich an der Schaftspitze die Ausnehmung für die linke Schneidplatte des Schneideinsatzes mit der Hinterwand (14) und dem schaftseitigen Rand (15). Auf der Rückseite des Werkzeugschaftes befindet sich die zweite Spannut, in deren Wand die rotationssymmetrisch gegenüberliegende Ausnehmung für die rechte Schneidplatte des Schneideinsatzes eingearbeitet ist; diese Ausnehmung ist gestrichelt gezeichnet. Zwischen den Spannuten und den Ausnehmungen



190 befindet sich konzentrisch zur Bohrerachse die Aufnahme (16)
für den Befestigungszapfen (5). Die Aufnahme hat die beiden
seitlichen konischen Anlageflächen (17), die nach Form und Größe
den seitlichen Anlageflächen (11) des Befestigungszapfens ent-
sprechen.

195 Zum Einsetzen wird der Schneideinsatz (1) von oben um einen Win-
kel von ca. 45° gegen die Rückwand der Ausnehmung verdreht - mit
dem Befestigungszapfen in die Zapfenaufnahme hineingeschoben. An-
schließend wird er gegen den Bohr-Drehsinn - in Richtung des
Pfeiles B - verdreht, bis die Rückseiten (7) der Schneidplatten
200 an die Hinterwände (14) der Ausnehmungen anliegen (Figuren 4 bis
6). Dabei wird gleichzeitig der Befestigungszapfen so in die Zap-
fenaufnahme hineingedreht, daß die konischen Anlageflächen (11)
des Befestigungszapfens gegen die konischen Anlageflächen (17)
der Zapfenaufnahme anliegen. Aufgrund der Keilwirkung und der Rei-
205 bungskräfte zwischen diesen konischen Anlageflächen wird der Befes-
tigungszapfen selbsthemmend in der Zapfenaufnahme festgehalten.
Dadurch kann er weder herausfallen noch herausgezogen werden,
wenn der Bohrer aus dem Bohrloch zurückgezogen wird. Der Konus-
winkel ist in den Figuren 1 und 3 aus Gründen der Darstellung
210 übertrieben groß gezeichnet. Beispielsweise für einen Werkzeug-
schaft aus Stahl und Schneideinsätze aus Hartmetall erhält man
die gewünschte Selbsthemmung bei Konuswinkeln zwischen 2° und 22°,
vorzugsweise zwischen 3° und 10°.

Der Befestigungszapfen (5) ist im Zapfenumfang hinterschnitten,
215 damit er besser in die Zapfenaufnahme eingeschoben werden kann
und damit er den Spanabfluß nicht behindert. Bei dem konisch ver-
jüngten Befestigungszapfen dieser Ausführungsform ist die Hinter-
schneidung des Zapfenumfangs nicht unbedingt notwendig.

Figuren 7 und 8 zeigen ein Bohrwerkzeug mit einem anderen Befestigungszapfen (18). Am Zapfenende befindet sich im Anschluß an die konisch sich verjüngenden Anlageflächen (19) die konische Verbreiterung (20). Die Zapfenaufnahme (21) des Werkzeugschaftes ist im Anschluß an die Anlageflächen (22) bei (23) konisch hinterschnitten, um die Verbreiterung (20) am Zapfenende aufnehmen zu können. Die konische Verbreiterung (20) sichert den Schneideinsatz gegen ein Herausfallen oder Herausziehen.

Bei der Ausführungsform nach Figuren 9 bis 11 hat der Schneideinsatz einen Befestigungszapfen (24) mit zylindrischen, im Zapfenumfang hinterschnittenen Anlageflächen (25). Daran anschließend befindet sich am Zapfenende eine wulstförmige Verbreiterung (26). Die Zapfenaufnahme (27) hat zylindrische Anlageflächen (28) und daran anschließend eine Hinterschneidung (29). Die wulstförmige Verbreiterung kann satt an der Hinterschneidung anliegen und die schaftseitige Schmalseite (30) der Schneidplatten gegen den schaftseitigen Rand (31) der Ausnehmung verspannen. Dadurch wird der Schneideinsatz im Werkzeugschaft absolut sicher festgesetzt und gegen ein Herausfallen bzw. Herausziehen gesichert. Diese Verspannung und Sicherung des Schneideinsatzes wird verbessert, wenn sich die Schmalseite (30) und der Rand (31) nur am Bohrerumfang berühren und zum Bohrerinnern hin im Abstand voneinander verlaufen (Figur 11).

In der Ausführungsform nach Figuren 12 bis 14 ist der Befestigungszapfen (32) schwalbenschwanzförmig ausgebildet mit konischen, im Zapfenumfang hinterschnittenen Anlageflächen (33). Die Zapfenaufnahme (34) hat entsprechende konische Anlageflächen (35). Der eingesetzte Befestigungszapfen verspannt die schaftseitige Schmalseite (36) der Schneidplatten gegen den schaftseitigen Rand (37) der Ausnehmung im Werkzeugschaft und sichert so den Halt des Schneideinsatzes. Auch hier wird der Halt verbessert, wenn sich die Schmalseite (36) und der Rand (37) nur

am Bohrerumfang berühren und zum Bohrerinnern hin im Abstand voneinander verlaufen. Ferner kann der schaftseitige Rand der Ausnehmung in Eindrehrichtung leicht ansteigen. Damit wird die Verspannung des Schneideinsatzes beim Eindrehen in den
255 Plattensitz verstärkt. Dasselbe Ergebnis erzielt man, wenn die Anlageflächen (33) des Befestigungszapfens und (35) der Zapfenaufnahme in angenäherter Konusform so ausgebildet werden, daß sie leicht spiralig im Bohr-Drehsinn ansteigen.

Figuren 15 bis 20 zeigen ein Ausführungsbeispiel für ein ein-
260 schneidiges Bohrwerkzeug nach dieser Erfindung. Der Schneideinsatz (38) hat nur eine Schneidplatte (39) mit einer Hauptschneide (41), die seitlich von der Bohrerachse (40) ausgeht.

In Figur 15 blickt man auf die Rückseite (42) der Schneidplatte (39) und erkennt außerdem die Freifläche (43) der Hauptschneide und der Freifläche (44) der Nebenschneide. Gegenüber
265 der Schneidplatte hat der Schneideinsatz auf der anderen Seite der Bohrerachse (40) eine seitliche Anlagefläche (45). Dabei kann das "Mittelstück" (46) gegen die Schneidplatte (39) abgewinkelt sein, damit der Schneideinsatz in seinem Sitz besser
270 abgestützt wird. Bei der abgebildeten Ausführungsform ist der Befestigungszapfen (47) schwalbenschwanzförmig mit seitlichen Anlageflächen (48). Ebenso können für den Schneideinsatz des einschneidigen Bohrwerkzeuges auch alle anderen Befestigungszapfen und zugehörigen Zapfenaufnahmen verwendet werden, die in
275 dieser Anmeldung für das zweiseidige Bohrwerkzeug beschrieben wurden.

Der Werkzeugschaft (49) hat nur eine einzige Spannut (50), in deren Wand an der Schaftspitze sich die Ausnehmung für die Schneidplatte (39) des Schneideinsatzes befindet mit einer Rück-
280 wand (51) und dem schaftseitigen Rand (52). Die Ausnehmung geht zur Bohrermitte hin in die zentrale Bohrung (53) über, deren Wand als seitliche Stützfläche für die seitliche Anlagefläche (45)

des Schneideinsatzes dienen kann. Im Inneren der Bohrung befindet sich die konzentrische Zapfenaufnahme (54). Ihre seitlichen Anlageflächen (55) sind bei diesem Ausführungsbeispiel entsprechend den Anlageflächen (48) des Befestigungszapfens ebenfalls konisch ausgebildet. Der Schneideinsatz des einschneidigen Bohrwerkzeuges wird in der gleichen Weise wie der Schneideinsatz des zweischneidigen Bohrwerkzeuges von der Mitte der Spannut (50) her in den Werkzeugschaft eingesetzt und durch eine Drehung gegen den Bohr-Drehsinn (in Richtung des Pfeiles B) festgesetzt.

PATENTANSPRÜCHE

1. Bohrwerkzeug, zusammengesetzt aus einem Werkzeugschaft (12) mit mindestens einer Spannute (13) und einem auswechselbaren Schneideinsatz (1)
- 5 - bei welchem sich an der Schaftspitze in der Wand der Spannute eine Ausnehmung zur Aufnahme des Schneideinsatzes (1) befindet
- die schaftseitig durch einen Rand (15) begrenzt ist
- gegen den die schaftseitige Schmalseite des Schneideinsatzes anliegt
- 10 dadurch gekennzeichnet, daß
- der Schneideinsatz (1)
- an seiner schaftseitigen Schmalseite
- einen zur Bohrerachse (2) konzentrischen
- 15 - Befestigungszapfen (5) mit seitlichen Anlageflächen (11) besitzt
- und durch eine Drehbewegung gegen den Bohrdrehsinn (A) in die Ausnehmung einsetzbar ist
- und sich in der Schaftspitze
- 20 - eine zur Bohrerachse (2) konzentrische
- Aufnahme (16) für den Befestigungszapfen (5) befindet
- mit Anlageflächen (17) entsprechend zu den Anlageflächen (11) des Befestigungszapfens (5).
2. Bohrwerkzeug nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, daß der Befestigungszapfen (5) zum Zapfenende hin konisch verjüngte Anlageflächen (11) und die Zapfenaufnahme (16) entsprechende konisch sich verjüngende Anlageflächen (17) hat.
- 25

- 30 3. Bohrwerkzeug nach Anspruch 2 d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, daß der Befestigungszapfen (5) zwei im
Zapfenumfang hinterschnittene Anlageflächen (11) hat.
4. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 2 und 3 g e k e n n z e i c h -
n e t d u r c h einen Konuswinkel von 2 ° bis
22 °, vorzugsweise von 3 ° bis 10 °.
- 35 5. Bohrwerkzeug nach Anspruch 1 d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, daß der Befestigungszapfen (24) zwei zy-
lindrische, im Zapfenumfang hinterschnittene Anlageflächen
(25) hat und die Zapfenaufnahme (27) zwei entsprechende
zylindrische Anlageflächen (28) hat.
- 40 6. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 2 bis 5 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß das Zapfenende (18) im An-
schluß an die Anlageflächen (19) verbreitert ist (20) und
die Zapfenaufnahme (21) am inneren Ende hinter den Anlage-
flächen (22) entsprechend hinterschnitten ist (23).
- 45 7. Bohrwerkzeug nach Anspruch 1 d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, daß der Befestigungszapfen (32) schwalben-
schwanzförmig ausgebildet ist mit zwei konischen, im Zapfen-
umfang hinterschnittenen Anlageflächen (33) und die Zapfen-
aufnahme (34) zwei entsprechende konische Anlageflächen
50 (35) hat.
8. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 6 und 7 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß die schaftseitige Schmalsei-
te (30) des Schneideinsatzes und der schaftseitige Rand
(31) der Ausnehmung sich am Bohrerumfang berühren und zum
55 Bohrerinnern im Abstand voneinander verlaufen.

9. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 6 bis 8 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß der schaftseitige Rand (31,
37) der Ausnehmung in Eindrehrichtung (B) leicht ansteigt.
- 60 10. Bohrer nach Ansprüchen 7 bis 9 d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, daß die Anlageflächen (33, 35) des Befestigungs-
zapfens (32) und der Zapfenaufnahme (34) von ange-
näherter Konusform und im Bohr-Drehsinn (A) leicht spira-
lig ansteigen.
- 65 11. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 1 bis 10 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß der Schneideinsatz (1) zwei
rotationssymmetrische, seitlich von der Bohrerachse (2)
ausgehende Schneidplatten (3) mit je einer Hauptschneide
(4) und der Werkzeugschaft (12) zwei rotationssymmetrische
zur Bohrerachse einander gegenüberliegende Ausnehmungen
70 zur Aufnahme der Schneidplatten besitzt.
12. Bohrwerkzeug nach Ansprüchen 1 bis 10 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß der Schneideinsatz (38) eine
einzige, von der Bohrerachse (40) seitlich ausgehende
Schneidplatte (39) mit einer Hauptschneide (41) und auf
75 der gegenüberliegenden Seite der Bohrerachse (40) eine
seitliche Anlagefläche (45) besitzt und daß die Ausnehmung
in eine zur Bohrerachse konzentrische Bohrung mit einer
(53)
Anlagefläche für den Schneideinsatz übergeht.
- 80 13. Schneideinsatz für Bohrwerkzeuge nach Ansprüchen 1 bis 12
mit seitlich von der Bohrerachse (2) ausgehenden Schneid-
platten (3) mit Hauptschneide (4), Nebenschneide und
Bohrerspitze g e k e n n z e i c h n e t d u r c h
einen an der schaftseitigen Plattenschmalseite angeordne-
ten, zur Bohrerachse (2) konzentrischen Befestigungzap-

- 85 fen (5) mit seitlichen Anlageflächen (11).
14. Schneideinsatz nach Anspruch 13 g e k e n n z e i c h -
n e t d u r c h zum Zapfenende konisch sich verjüngen-
de Anlageflächen (11).
- 90 15. Schneideinsatz nach Anspruch 14 g e k e n n z e i c h -
n e t d u r c h zwei im Zapfenumfang hinterschnittene
Anlageflächen (11).
16. Schneideinsatz nach Ansprüchen 14 und 15 g e k e n n -
z e i c h n e t d u r c h einen Konuswinkel von
2 ° bis 22 °, vorzugsweise 32 bis 10°.
- 95 17. Schneideinsatz nach Anspruch 13 g e k e n n z e i c h -
n e t d u r c h zwei zylindrische, im Zapfenumfang
hinterschnittene Anlageflächen (25).
- 100 18. Schneideinsatz nach Ansprüchen 13 bis 17 d a d u r c h
g e k e n n z e i c h n e t, daß das Zapfenende (18) im
Anschluß an die Anlageflächen (19) verbreitert ist (20).
19. Schneideinsatz nach Anspruch 13 g e k e n n z e i c h -
n e t d u r c h einen schwalbenschwanzförmigen Befes-
tigungszapfen (32) mit zwei konischen, im Zapfenumfang
hinterschnittenen Anlageflächen (33).
- 105 20. Schneideinsatz nach Anspruch 19 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß die Anlageflächen(32) des
Befestigungszapfens von angenäherter Konusform sind und im
Bohr-Drehsinn leicht spiralig ansteigen.

21. Schneideinsatz nach Ansprüchen 13 bis 20 g e k e n n -
110 z e i c h n e t d u r c h zwei rotationssymmetrische,
seitlich von der Bohrerachse (2) ausgehende Schneidplatten
(3) mit je einer Hauptschneide (4) und Nebenschneiden.
22. Schneideinsatz nach Anspruch 21 d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, daß die beiden Schneidplatten (3)
115 durch ein abgewinkeltes Mittelstück mit Seitenflächen gegen-
einander versetzt sind.
23. Schneideinsatz nach Ansprüchen 13 bis 20 mit einer einzi-
gen von der Bohrerachse (40) seitlich ausgehenden Schneid-
platte (39) mit einer Hauptschneide (41) und mit einer seit-
120 lichen Anlagefläche (45) auf der gegenüberliegenden Seite
der Bohrerachse (40).
24. Schneideinsatz nach Anspruch 23 d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, daß die Schneidplatte (39) gegen das zur
Bohrerachse (40) konzentrische Mittelstück (46) abgewinkelt
125 ist.

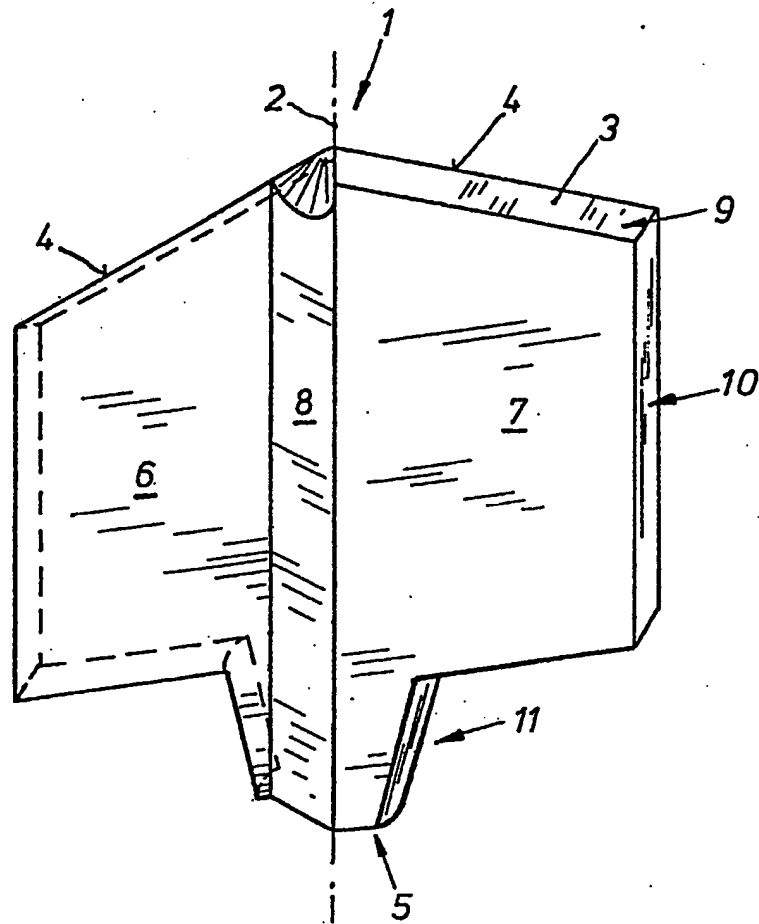
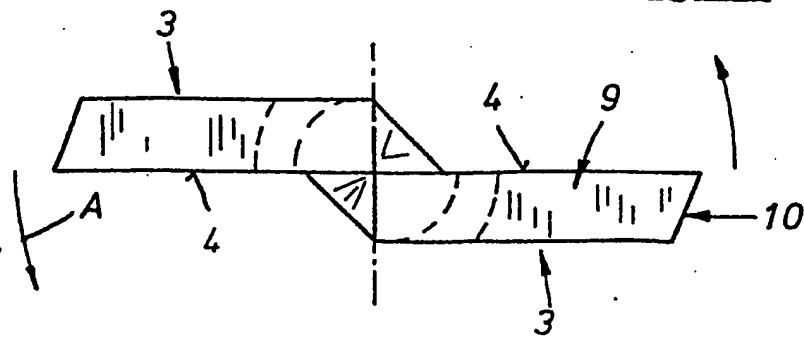
Fig. 1Fig. 2

Fig. 3

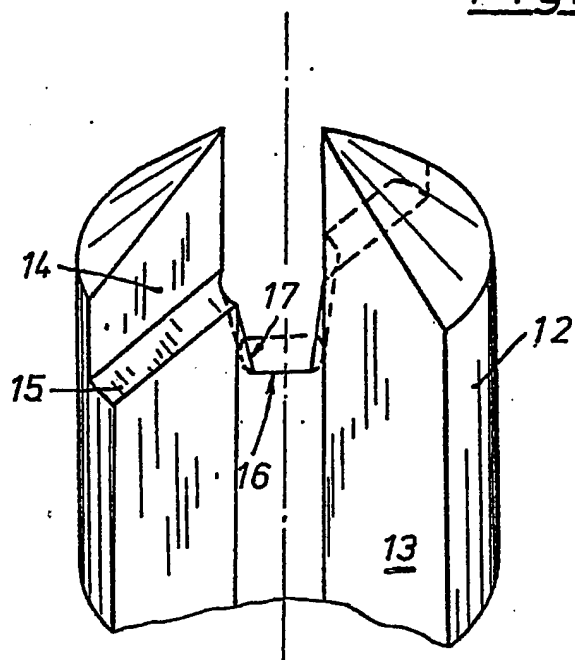


Fig. 4

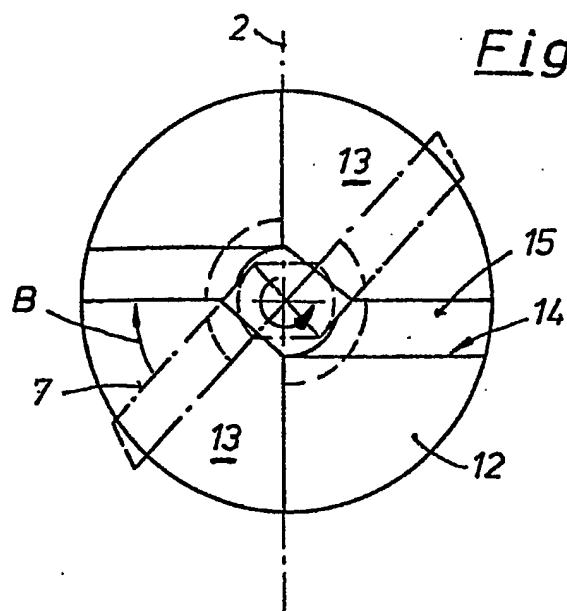
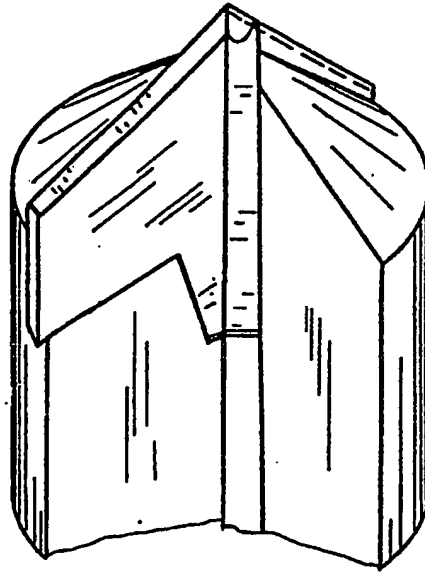
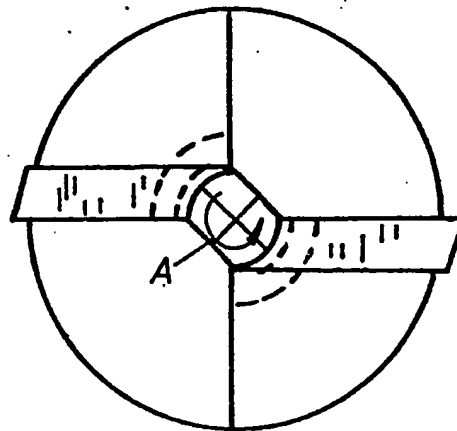


Fig. 6Fig. 5

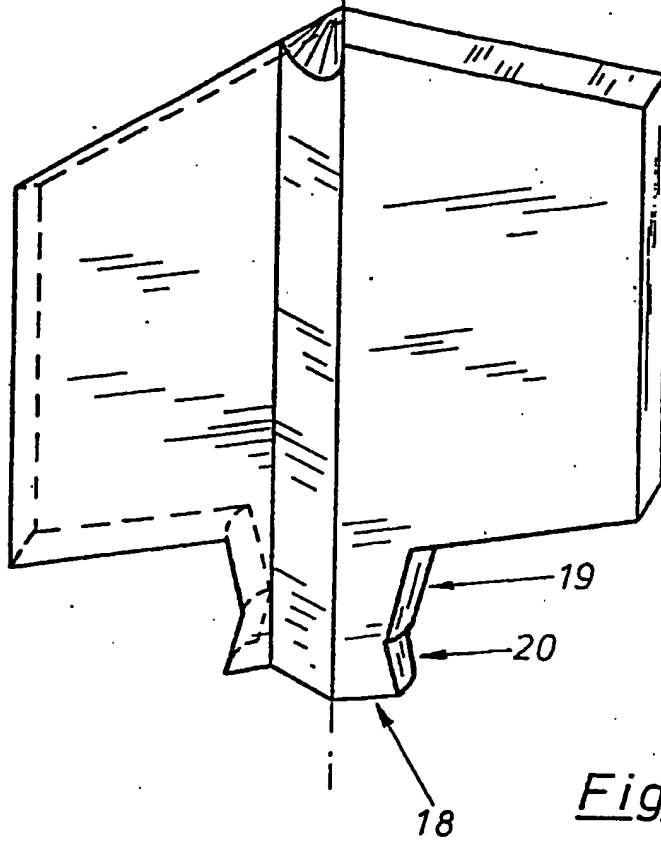
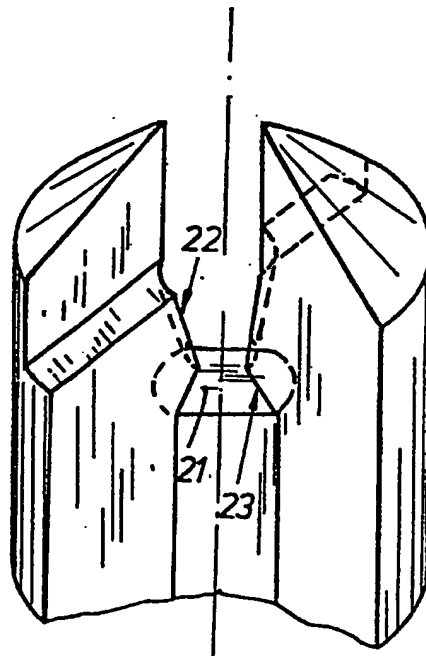


Fig. 8



0118806

Fig. 9

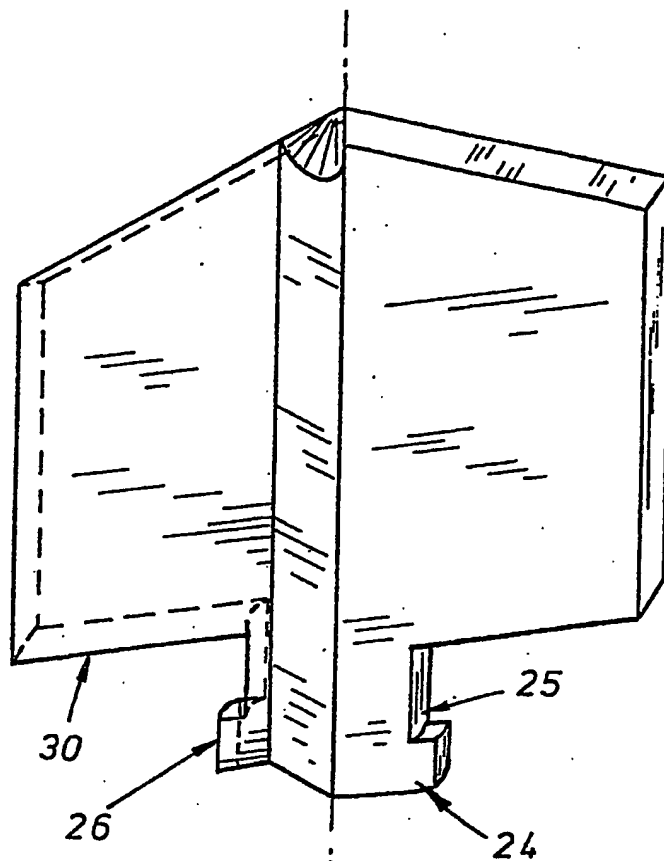


Fig. 10

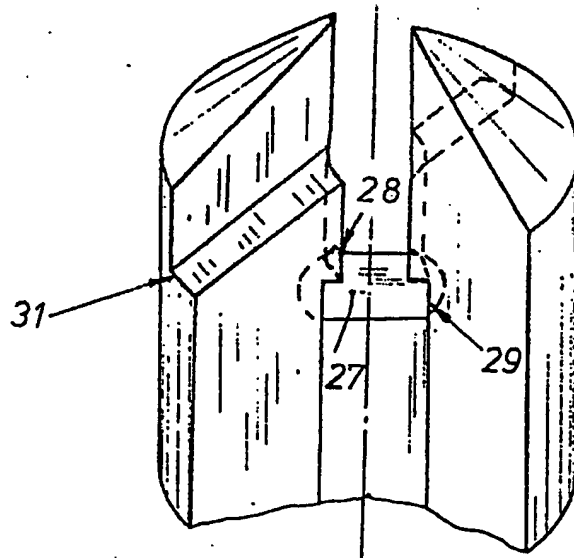


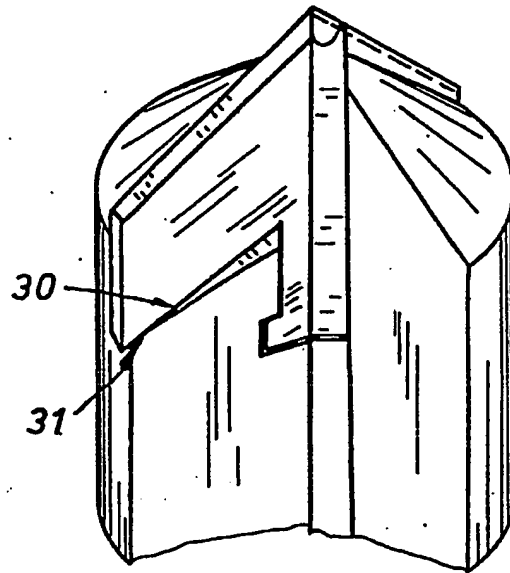
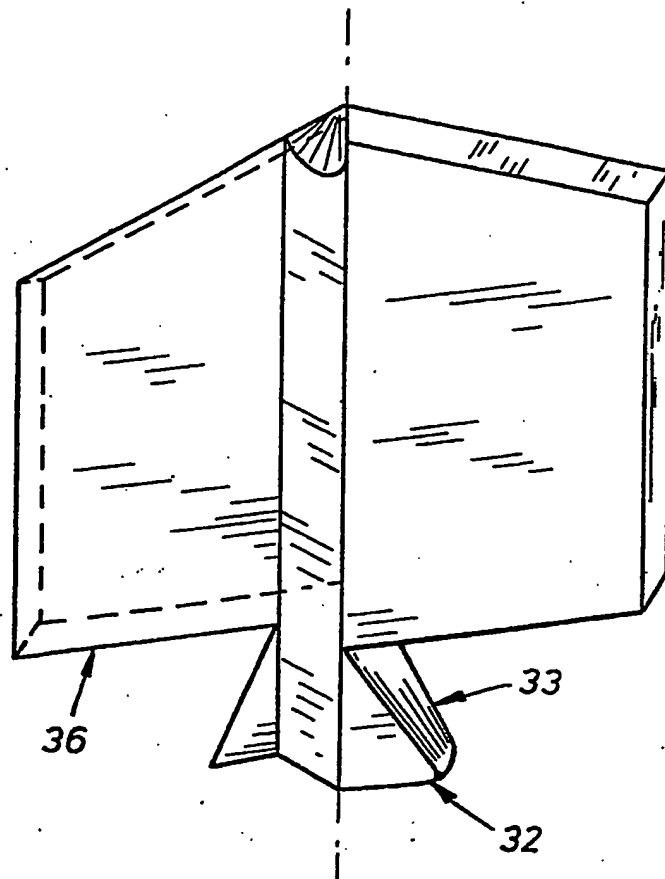
Fig. 11

Fig. 12

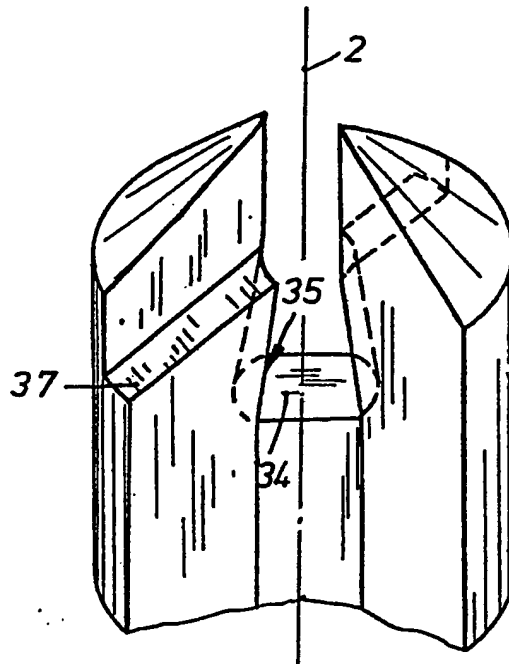


Fig. 14

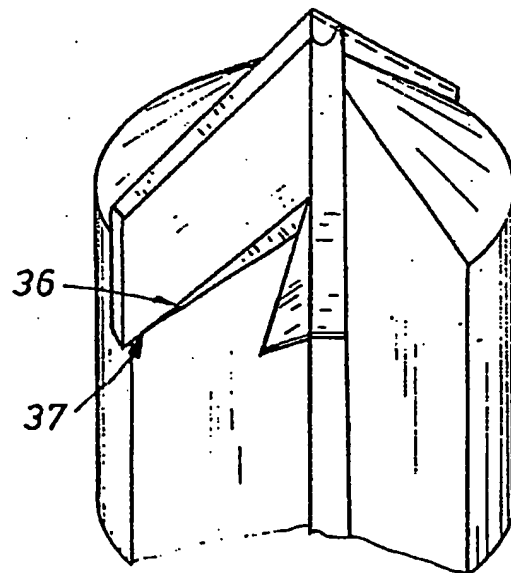


Fig. 15

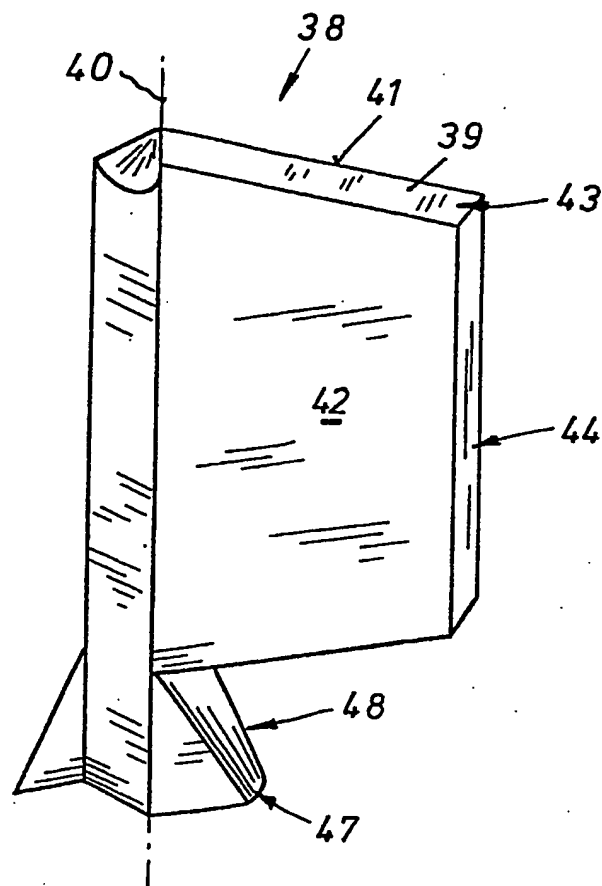


Fig. 16

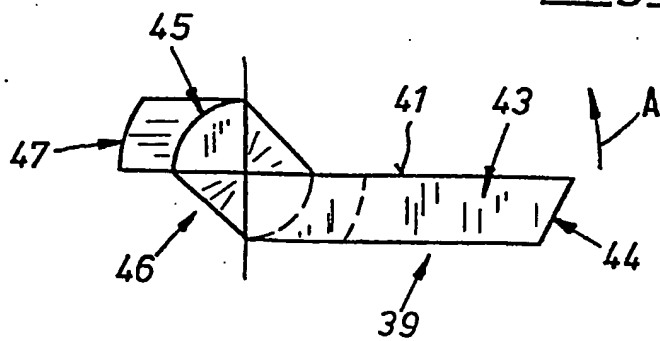


Fig. 17

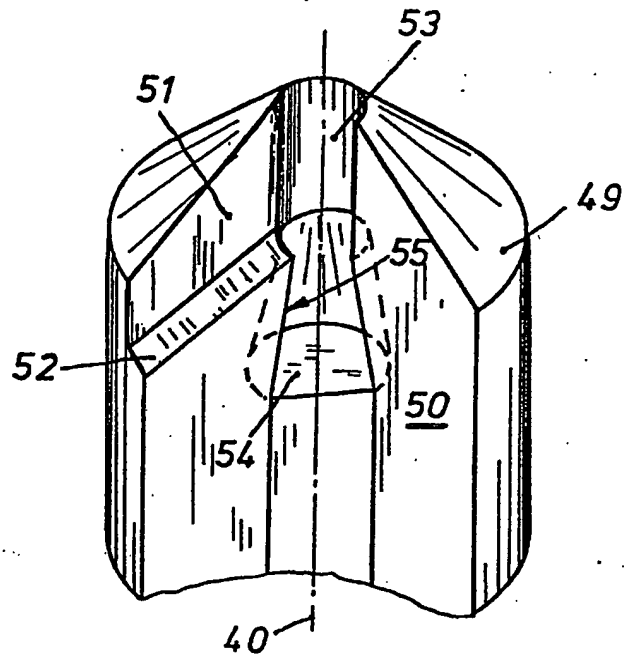


Fig. 18

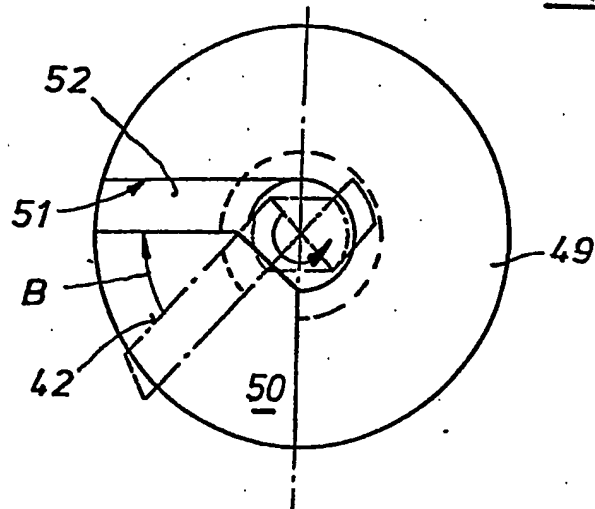


Fig. 20

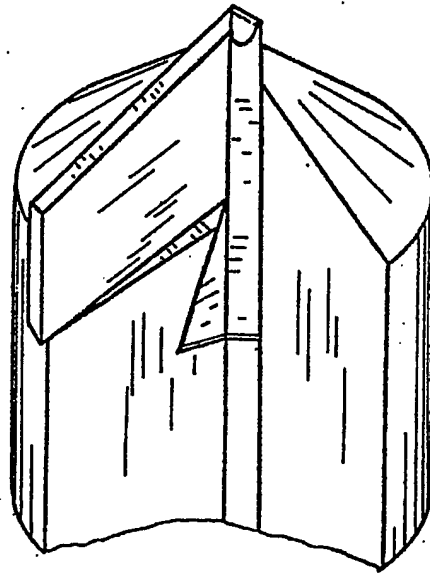
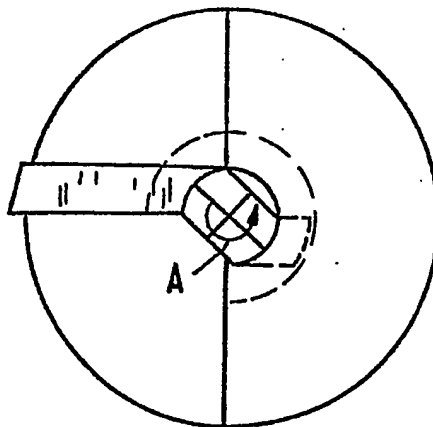


Fig. 19





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0118806
Nummer der Anmeldung

EP 84 10 1764

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 7)
X	GB-A- 17 961 (SOCIETE LORRAINE DES ANCIENS ETABLISSEMENTS DE DIETPICH & COMPAGNIE DE LUNEVILLE) (A.D.1915) * Seite 2, Zeilen 4-9; Figuren 1-6 *	1-4, 13, 14, 16	B 23 B 51/00 B 23 B 51/04
A	US-A-3 102 442 (BLACK)	12, 23	
A	EP-A-O 008 972 (A.R.A.F.)		
A	GB-A- 550 306 (HERBERT)		
A	US-A-4 160 616 (WINBLAD)		
A	GB-A-2 083 767 (HOSOI)		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 14-05-1984	Prüfer BOGAERT F.L.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.